|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Основные показатели финансовой деятельности организации образования** | | | | |
| **по состоянию на "10"октября 2018г.** | | | | |
| ***(наименование организации образования)*** | | | | |
| ***Периодичность: ежеквартально*** |  |  |  |  |
| **Дошкольное образование** | ед. изм. | 2018 год | | |
| годовой план | план на период | факт |
| 1. Среднегодовой контингент воспитанников | *чел.* | 120 | 120 | 117 |
| *средний расход на 1-го воспитанника* | *тыс. тенге* | 27265 | 27265 | 27265 |
| 2. Всего расходы, тыс.тенге | *тыс. тенге* | 39295,9 | 29952,2 | 29784,6 |
| *в том числе:* |  |  |  |  |
| 3. Фонд заработной платы | *тыс. тенге* | 28678,2 | 21376,5 | 22014,5 |
| *из них:* |  |  |  |  |
| 3.1. Адмиистративный персонал | *тыс. тенге* |  |  |  |
| *штатная численность* | *единиц* | 1 | 1 | 1 |
| *среднемесячная заработная плата 1 ед.* | *тенге* | 113758 | 132107 | 132107 |
| 3.2. Основной пересонал - воспитатели | *тыс. тенге* |  |  |  |
| *штатная численность* | *единиц* | 10 | 10 | 9 |
| *среднемесячная заработная плата 1 ед.* | *тенге* | 85000 | 87560 | 87533,3 |
| 3.3. Вспомогательный и технический персонал | *тыс. тенге* |  |  |  |
| *штатная численность* | *единиц* | 30,75 | 30,75 | 30,75 |
| *среднемесячная заработная плата 1 ед.* | *тенге* | 50200 | 50700 | 50590,9 |
| 2. Налоги и другие обязательные платежи в бюджет | *тыс. тенге* | 6735,93 | 5108,33 | 5190,13 |
| 3. Коммунальные расходы  *(свет, вода, отопление, связь,интернет, ареднда помещений и др.)* | *тыс. тенге* | 2368 | 1529 | 1761,95 |
| 4. Текущий ремонт помещений и оборудования | *тыс. тенге* | 1717,8 | 1717,8 | 1717,8 |
| 5. Капитальные расходы  *(капительный ремонт, приобретение основных средств)* | *тыс. тенге* | 0 | 0 | 0 |
| 6. Прочие расходы  *(приобретение литературы, канцелярских и хозяйственных товаров и др.)* | *тыс. тенге* | 3663,9 | 3239,9 | 2101,2 |